

BLUE MONDAY

RAIN

BAHAMAS

CAPRI

FEROE

BALI

TROPICAL

PATTAYA

MADEIRA

	ANCHO WIDTH	PESO WEIGHT	COMPOSICIÓN COMPOSITION	MARTINDALE TEST	SOLIDEZ AL COLOR COLOR FASTNESS TEST	RESISTENCIA AL PILLING PILLING RESISTANCE	RESISTENCIA AL RASGADO TEAR STRENGTH	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN TENSILE STRENGTH
BLUE MONDAY	140cm ± 2	449 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	4-5	WARP 100 WEFT 180	WARP 220 WEFT 180
RAIN	140cm ± 2	310 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	4-5	WARP 100 WEFT 180	WARP 220 WEFT 180
BAHAMAS	140cm ± 2	292 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	4-5	WARP 5901G WEFT 6620G	2,7 / 2,0 mm
CAPRI	140cm ± 2	215 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	4-5	WARP 5901G WEFT 6620G	2,60 / 2,10 mm
FEROE	140cm ± 2	300 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	4-5	WARP 5901G WEFT 6620G	4,8 / 4,8 mm
BALI	140cm ± 2	198 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	5.000 revs	WARP 5927G WEFT 6654G	WARP 5901G WEFT 6620G
TROPICAL	140cm ± 2	300 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	6	4	WARP 5901G WEFT 6620G	2,50 / 3,10 mm
PATTAYA	140cm ± 2	345 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	4-5	WARP 5901G WEFT 6620G	4,6 / 4,7 mm
MADEIRA	140cm ± 2	232 G/M²	100% OLEFIN	+40.000	7-8	4-5	WARP 5917G WEFT 6654G	WARP 5901G WEFT 6620G

MADEIRA PATTAYA TROPICAL BAHAMAS BALI FEROE CAPRI RAIN BLUE MONDAY

BRAVA

TEJIDOS IMPERMEABLES PARA EL SECTOR OUTDOOR

BRAVA es nuestra propuesta definitiva para el sector outdoor y náutico: una colección de materiales diseñados para ofrecer máxima impermeabilidad, resistencia y rendimiento en exteriores. Gracias a su membrana de PU de última generación, todos los productos BRAVA son 100 % impermeables, fáciles de limpiar y preparados para resistir las condiciones más exigentes: humedad constante, salitre, rayos UV o limpieza intensiva. La transpirabilidad del PU evita la acumulación de humedades internas en el producto, hongos y bacterias.

Con una excelente calidad, estas colecciones están especialmente desarrolladas para aplicaciones outdoor y náuticas, donde la durabilidad, la estética y la funcionalidad son requisitos indispensables. BRAVA combina innovación textil, rendimiento técnico y versatilidad para ofrecer a decoradores, interioristas, tapiceros y profesionales del sector una solución eficaz y de confianza.

TECNOLOGÍA TEXTIL AL SERVICIO DEL OUTDOOR

Nuestras colecciones incorporan tecnologías avanzadas que multiplican el rendimiento del material, alargando su vida útil y facilitando el mantenimiento sin comprometer el diseño ni la comodidad.

Desde protección UV y resistencia al cloro, hasta limpieza solo con agua o membranas que bloquean totalmente la humedad, nuestras soluciones tecnológicas están pensadas para ofrecer un plus real y medible a los profesionales más exigentes del sector contract.

STOPSTAIN

Limpieza fácil, eficacia permanente

Nuestra tecnología Stop Stain aplica un tratamiento con base de teflón al material. Esta base de teflón proporciona al tejido un sellado contra líquidos no agresivos y lo dota de una protección extra para su fácil limpieza.

KEEPDRY

Impermeabilidad total, confort garantizado

KeepDry transforma el tejido gracias a una membrana de PU ultrafina y transpirable que lo hace totalmente impermeable sin alterar el tacto ni la estética. Esta tecnología impide que cualquier humedad penetre en la superficie, protegiendo no solo el tapizado exterior, sino también las espumas y materiales interiores. Además, crea una barrera higiénica que evita la acumulación de bacterias o ácaros, asegurando espacios más seguros, secos y duraderos.



RESISTEX

OUTDOOR FABRICS

Protección inteligente para exterior

Resistex® incorpora los avances más punteros en protección textil para exteriores. Gracias a su filtro UV y su barrera contra líquidos, cloro y humedad, los tejidos tratados con Resistex® conservan su aspecto y propiedades durante más tiempo. Su composición ofrece además un escudo antibacteriano y una gran resistencia a la luz solar, alargando la vida útil del tapizado sin perder confort ni facilidad de mantenimiento. Perfecto para espacios exteriores, piscinas, terrazas, náutica y otros entornos contract.

TODAS LAS TECNOLOGÍAS QUE APLICAMOS A NUESTROS TEJIDOS Y MATERIALES DAN COMO RESULTADO UN PRODUCTO COMPLETO CON CARACTERÍSTICAS IDEALES PARA EL SECTOR OUTDOOR Y NÁUTICO.



IMPERMEABILIDAD 100%.

La característica y fiable impermeabilidad que dotamos a nuestros materiales mediante su lámina de PU los hacen repelentes el agua y evitan que esta penetre en el material. Esto es esencial para mantenerse seco en condiciones de lluvia o nieve.



TRANSPIRABILIDAD 100%.

Los tejidos cuentan con un componente, el PU, altamente transpirable que permite el flujo de aire y la ventilación, evitando la acumulación de humedad y brindando una experiencia confortable incluso en climas cálidos y húmedos. A su vez, permite la liberación del vapor de agua generado por el cuerpo, evitando la condensación y la sensación de pegajosidad.



RESISTENCIA AL VIENTO.

Gracias a su resistencia al viento y las inclemencias, son capaces de soportar condiciones climáticas adversas. Esto proporciona una mayor durabilidad y longevidad al tejido, asegurando que los muebles tapizados se mantengan en excelente estado incluso en entornos difíciles.



DURABILIDAD.

Los tejidos para actividades al aire libre son duraderos y resistentes al desgaste. Esto implica que sean capaces de soportar el roce, la abrasión y las condiciones adversas sin deteriorarse rápidamente.



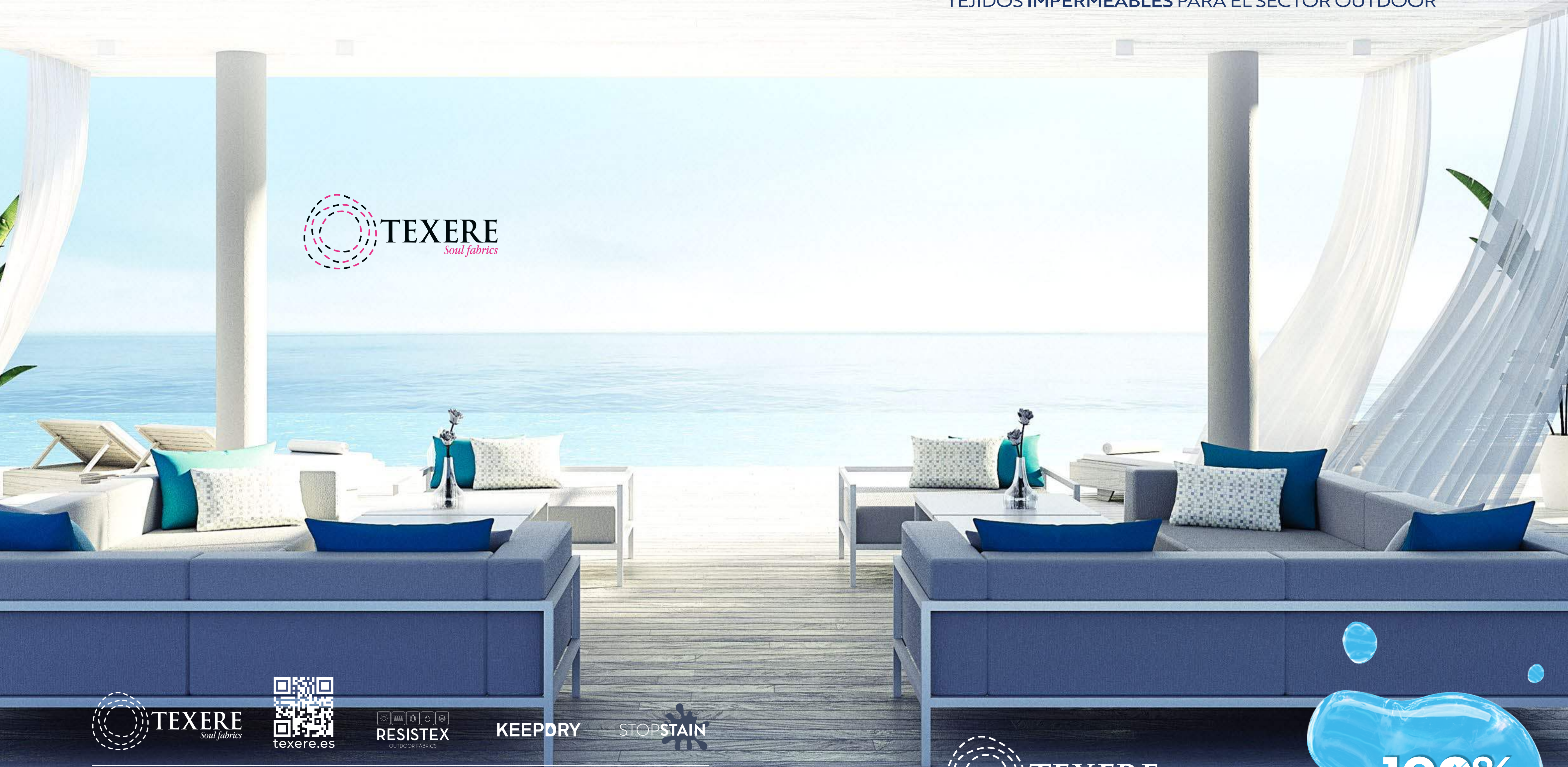
PROTECCIÓN UV.

Con una alta solidez a la luz, están especialmente diseñados con una protección UV duradera que bloquea los rayos solares dañinos. Esto ayuda a prevenir la decoloración y el deterioro prematuro del tejido, extendiendo su vida útil.

MADEIRA PATTAYA TROPICAL BAHAMAS BALI FEROE CAPRI RAIN BLUE MONDAY

BRAVA

TEJIDOS IMPERMEABLES PARA EL SECTOR OUTDOOR



TEXERE
Soul fabrics



POLÍGONO GALILEO, CALLE B (Nº 11)
25180 ALCARRÀS, LLEIDA

RESISTEX
OUTDOOR FABRICS

KEEPDRY

STOPSTAIN

T. 973 23 18 66
F. 973 24 36 52

INFO@TEXERE.ES
WWW.TEXERE.ES

TEXERE
Soul fabrics

100%
IMPERMEABLE

